



工业电梯

产品指南

ALIMAK SL-H

Access anytime, anywhere

ALIMAK



- 专为恶劣的工业环境设计制造
- 提高运行效率、减少维护成本

ALIMAK SL-H

客货两用电梯

ALIMAK SL-H 系列齿轮齿条电梯专门为工业领域应用设计。ALIMAK SL-H 工业电梯可以帮助客户巡检、监控、维保工厂的各关键生产步骤及设备，以提高工厂运行效率、保障装备的运行。

Alimak SL-H 工业电梯适用于恶劣的工业环境包括电力、水泥、港口、化工、钢铁、矿业以及制造、仓储等领域。

我们为工厂设备的监控、维保的高效性提供了可靠的垂直输送解决方案，Alimak SL-H 系列提供了载重量高达3,000 公斤的电梯。

作为 Alimak SL-H系列的一部分，SL-H 2000 电梯可提供1.4米轿厢宽度及2.4米和3.0米的轿厢长度，载重量可达2000公斤。Alimak SL-H 3000 作为该系列最大的型号可提供1.5米x3.2米x2.5米轿厢尺寸以及3000公斤的载荷。

坚固的设计

铝合金型材板及钢材热浸锌处理，坚固的设计可以满足在恶劣的环境下安全运输人与货物，同时减少停机时间和降低运行成本。

轻便坚固的垂直推拉门可以装在轿厢的一侧、两侧或者三侧*。轿厢门框架采用铝合金型材开启更轻便。

驱动系统使电梯加速和减速更平顺，停层更精准，装卸载更简易，能耗及制动磨损更低。

操控简捷

Alimak SL-H 电梯在轿厢和层站都采用按钮式操作模式。智能化的群控系统可以根据您的偏好及使用频次、停层数等灵活设置。所有控制系统都内嵌于轿厢内方便检修和维护。



* 适合SL-H 3000

齿轮齿条技术的优势

过去的60多年，安利马赫作为齿轮齿条技术的鼻祖我们一直在创新并引领着技术进步，将更多的优势带入到新的工业应用领域。

无井道，无机房技术

Alimak SL-H 工业电梯基于简单但独特的齿轮齿条传动技术。带电磁制动的驱动马达及齿轮箱置于轿厢顶部。马达带动小齿轮沿着固定在标准节上的齿条转动，这种齿轮齿条传动技术使得轿厢顺着标准节在可控速度下上下运行。Alimak SL-H 电梯提供了高效而实用的垂直运输而无需电梯井道及电梯机房。

工业装备的振动或晃动

安利马赫作为全球齿轮齿条电梯的领导者拥有超过60年齿轮齿条技术经验。为全球客户提供超过23000台解决方案，同时我们也从每一个案例中积累了丰富的工程经验。无论是预热器、灰库、烟囱、仓储、集装箱桥吊、地下隧道、海洋船舶或者其他挑战性的环境安利马赫电梯都能随时随地的为您提供可靠的垂直输送方案。

安全性和可靠性

AlimakSL-H系列整合了所有的安利马赫工业电梯具有的安全特性。机械与电气连锁门系统、最高安全标准的安利马赫原装防坠安全器能将轿厢平稳的停住一旦轿厢速度超过额定设定速度时。



标准节

无需电梯井道 热浸锌处理高强度钢材

齿条

黑漆喷涂特殊钢 5模数设计提高驾乘舒适性

驱动系统

无需电梯机房。可靠、高效驱动系统置于轿厢顶部

轿厢板

氧化处理工业级铝合金型材

轿厢框架

重载设计，钢材热浸锌处理

底板

热浸锌花纹底板

底部围栏

热浸锌底部围栏和底架

门槛

低门槛设计，无需地坑

附墙架

热浸锌处理，用于标准节与建筑结构连接

电控柜

不锈钢电控柜，IP65防护等级

控制系统

智能化控制系统

双轿厢可选

双轿厢可以让运能翻番

轿厢门

重载设计，铝合金型材框架

层门

双扇推门，操作方便



为何选择ALIMAK SL-H 工业电梯?

安利马赫是您值得信赖的合作伙伴，我们承诺为您提供最安全、最可靠的产品和服务，专业的队伍满足您专业的需求并提供专业的解决方案。



无需机房和井道

无需机房和电梯井道减少您的建造时间与成本。



低成本投入

安利马赫电梯最大化运行效率，减少维护成本，提高现场安全与健康。



经久牢固的设计

和其他安利马赫产品一样，Alimak SL-H 为恶劣环境的经久牢固使用而设计。



使用于施工阶段

Alimak SL-H 可以兼顾使用于建筑物的施工阶段，齿轮齿条电梯可以随建筑结构一道升高。



便于电梯加装

由于采用齿轮齿条技术，Alimak SL-H 电梯方便现有的建筑物或者结构的电梯加装。由于无需机房与井道 Alimak SL-H 是任何结构加装电梯的最经济选择。



运能翻番

双轿厢方案由两个独立的电梯轿厢组成，通过共用的标准节运行，可减少投资、减少安装时间和现场空间同时增加了运能、提高生产率。

服务与支持解决方案安利马赫工业电梯

作为指定的安利马赫电梯服务提供商，安利马赫服务为电梯拥有者或使用者提供多种服务解决方案。利用完善的全球售后网络，安利马赫服务为您提供维保服务、翻新和检测以及内容丰富的培训提高您垂直输送设备的使用能力。

及时的安利马赫原厂零备件供应可以减少您停机损失并提高安利马赫设备的运行可靠性。所有服务支持都由安利马赫专业工程师完成，专业的培训可以保证安利马赫产品接受着最高水平的支持。

通过量身定制的安利马赫设备生命周期的服务支持，安利马赫服务为您带来价值。通过一系列的服务方案，安利马赫服务提高其设备运行效能、延长设备运行寿命，最大化您的投资回报。



安利马赫服务介绍

ALIMAK SERVICE



服务方案

形式多样的服务合同，维保项目以及维修方案



原厂零备件

正品原厂备件可以延长您设备使用寿命、保证设备运行可靠性



资产管理

通过远程监控、多样化服务以及专业的售后服务团队，我们为您提供设备全周期的以客户为导向的解决方案



培训

通过线下与线上的专业培训来保证安利马赫设备的安全操作，专业维保与安装



检查，安全与合规

例行检查项目可以保证您设备的安全与合规



翻新方案

通过性价比高的翻新，升级方案可以使设备得以重生

技术规格

主要特点

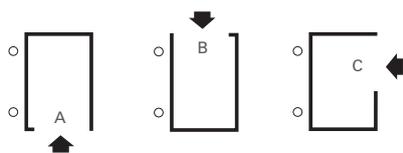
- 专为恶劣工业环境设计
- 无需电梯井道
- 无需电梯机房，驱动系统置于轿厢顶部
- 双轿厢配置可选，使运能翻番
- 全智能化控制系统，操作更简便
- 可选单侧、两侧、三侧* 轿厢门
- 轿厢及层门采用机械与电气双联锁
- 安全部件包括防坠安全器，门联锁系统，紧急缓降装置，超载保护装置等
- 耐用的材料：铝合金型材轿厢板，热浸锌处理的轿厢框架及标准节和附墙，不锈钢材质控制柜
- 建筑信息建模 (BIM) 文件可以让您选择最适合的垂直输送方案



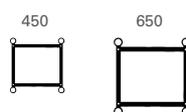
	SL-H 2000	SL-H 3000
载荷可达	2,000 公斤 (20 乘客)	3,000 公斤 (23 乘客)
提升速度	可达 0.9 米/秒	0.9 米/秒
最大提升高度 **	150 米	200 米
马达控制模式	变频控制(FC)	变频控制(FC)
马达数及功率	1 或 2 X 16.4 KW	3 X 16.4 KW
轿厢尺寸·内部 (宽 X 长 X 高)	1.4 米 X 2.4-3.0 米 X 2.13 米	1.5 米 X 3.2 米 X 2.5 米
开门尺寸 (宽 X 高)	1.4 米 X 2.0 米	1.5 米 X 2.3 米
电制	380-500 V, 50/60 HZ, 3 相	380-500 V, 50/60 HZ, 3 相
标准节型号	450 截面带齿条	650 截面带齿条
标准节长度	1.508 米	1.508 米

** 更高提升高度请咨询安利马赫。

轿厢门配置 (A, B 或 C*侧，或者其组合)



标准节型号



* 只适合于SL-H 3000

需要更多的产品信息请联系安利马赫销售代表