

## 案例分享

# 安利马赫工业电梯在陕西延长中煤榆林能源化工有限公司达到最佳效率

安利马赫工业电梯应用于世界各地的化工设施，用于日常维护以及检修期间工人和设备的运输。工业电梯在化工行业的典型应用点包括锅炉、烟囱、裂解装置、液化天然气和液化石油气储罐和塔等。

陕西延长中煤榆林能源化工有限公司位于中国陕西省榆林市，以现代石油、天然气的开发而闻名。最近，安利马赫为该工程公用工程中心的脱硫塔和烟囱提供了两种垂直输送解决方案。除此之外，之前已成功为先期项目提供过一台烟囱工业电梯。因此，客户意识到安利马赫工业电梯的高品质和运行安全 定性。

两台齿轮齿条工业电梯的提升高度分别为79米和40米，运行速度均达到0.5米/秒，载重量为450Kg。

提供垂直输送解决方案的挑战包括：第一台电梯的顶层79米处需要延申6米的停层平台。因此，专家工程团队对此延申停层平台进行了详细的设计和计算，以确保最佳的安全性和可靠性。

同样，在脱硫塔上安装附墙需要进行重大规划，以克服保护塔体的防腐层免受损坏的挑战。因此，需要在现场维护期间，提前将支架固定在脱硫塔外部，以尽量减少停机时间。更重要的是，



中國榆林聚丙烯工廠

安装团队在极短的时间内成功地解决了定位问题及焊接安装。

两部工业电梯分别设置有四个和三个停层，垂直输送系统对于工厂的持续安全运行至关重要，能够可靠地进入整个脱硫塔和烟囱进行定期监控。

### 電梯細節

行业：	化工
应用类型：	脱硫塔和烟囱
电梯类型：	工业电梯
电梯型号：	ALIMAK SL 500
电梯数量：	3
额定载重：	450 kg & 490 kg
轿厢尺寸 (宽 x 长)	1.04 米 x 1.17 米 x 2.2 米
速度：	0.5米/秒
提升高度：	79米和40米
停层数	4和3